



**SENAT
RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ
V KADENCJA**

Warszawa, dnia 28 czerwca 2005 r.

Druk nr 984 B

**SPRAWOZDANIE
KOMISJI GOSPODARKI I FINANSÓW PUBLICZNYCH**

**o uchwalonej przez Sejm w dniu 17 czerwca 2005 r.
ustawie o partnerstwie publiczno- prywatnym**

Marszałek Senatu dnia 21 czerwca 2005 r. skierował ustawę do Komisji.

Po rozpatrzeniu ustawy na posiedzeniu w dniu 28 czerwca 2005 r.

- Komisja wnosi:

Wysoki Senat uchwalić raczy załączony projekt uchwały.

Przewodniczący Komisji
Gospodarki i Finansów Publicznych
(-) Jerzy Markowski

U C H W A Ł A
SENATU RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

z dnia

w sprawie ustawy o partnerstwie publiczno-privatnym

Senat, po rozpatrzeniu uchwalonej przez Sejm na posiedzeniu w dniu 17 czerwca 2005 r. ustawy o zmianie ustawy o partnerstwie publiczno-privatnym, wprowadza do jej tekstu następujące poprawki:

- 1) w art. 2 w ust. 2 wyraz "poniesie" zastępuje się wyrazem "ponosi" oraz wyraz "zapewni" zastępuje się wyrazem "zapewnia";
- 2) w art. 3 w ust. 1 skreśla się wyrazy "w trybie i na zasadach określonych w ustawie,";
- 3) w art. 5 w ust. 2 wyrazy "w celu współpracy z partnerem prywatnym przy wykonywaniu" zastępuje się wyrazami "w celu wykonania";
- 4) w art. 28 w pkt 2 wyraz "rozpowszechnianie" zastępuje się wyrazami "upowszechnianie przykładowych";
- 5) w art. 43:
 - a) w pkt 1, w ust. 5 skreśla się wyraz "zadań",
 - b) w pkt 2, w ust. 3 wyrazy "Umowa o wspieranie lub o powierzenie zadania publicznego" zastępuje się wyrazami "Umowa, o której mowa w ust. 1,".

Tłoczono z polecenia Marszałka Senatu
